

Свинцово-кислотные моноблоки DELTA серии GX изготовлены по технологии GEL. В качестве электролита используется композитный гель, что обеспечивает устойчивость аккумуляторов Delta GX к глубоким разрядам и высокую температурную стабильность. Предназначены для работы как в буферном, так и в циклическом режимах.

### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- Медицинское оборудование
- Источники бесперебойного питания/ эксплуатация в ИБП и ЭПУ
- Системы отопления и водоснабжения
- Системы солнечной и ветроэнергетики



Исключение оксидных компонентов из технологического процесса отливки решеток электродов.

AirFree



Прессование решетки нелинейным механическим воздействием упрочняет ее структуру

TDI



Повышает прочность соединения между намазной пастой и решеткой. Исключает появление неоднородностей в активном материале.

XYZ



Включение в состав намазной пасты ингибиторов.

AntiSulf



Специальная упаковка готовых ячеек обеспечивает прекрасную сохранность их в процессах производства.

DoFC



Дает возможность исключить человеческий фактор в технологии сборки АКБ.

ICSPro



Добавка в электролит электролитических агентов.

AddOnE



Технология, заключающаяся в загущении электролита АКБ и получении в гелевой структуре направленных каналов.

Tardis



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Корпус аккумулятора выполнен из пластика ABS, не поддерживающего горение
- Продолжительный срок службы
- Устойчивость к глубоким разрядам
- Исключены утечки кислоты, гарантирована безопасная эксплуатация с другим оборудованием
- Отсутствует газовыделение, достаточно естественной вентиляции
- Нет необходимости в контроле уровня и доливе воды
- Температурная стабильность характеристик

## ЗАРЯДНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Макс. зарядный ток ..... 18А

Циклический режим (2,35÷2,4 В/эл)  
Температурная компенсация ..... 30мВ/°С

Буферный режим (2,25÷2,3 В/эл)  
Температурная компенсация ..... 20мВ/°С

## РАЗРЯД ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ, А (ПРИ 25 °С)

В/эл-т	15 мин	30 мин	45 мин	1 ч	3 ч	5 ч	8 ч	10 ч	20 ч
1.60	173	100	74.7	62.0	27.0	17.2	11.4	9.3	4.79
1.65	162	95.0	71.5	56.6	26.0	17.0	11.3	9.3	4.74
1.70	153	90.0	67.9	56.0	25.0	16.7	11.1	9.2	4.68
1.75	142	87.3	65.5	54.6	24.2	16.2	11.0	9.1	4.61
1.80	132	84.2	63.0	52.4	23.1	15.7	10.7	9.00	4.52

## РАЗРЯД ПОСТОЯННОЙ МОЩНОСТЬЮ, Вт/ЭЛ-Т (ПРИ 25 °С)

В/эл-т	15 мин	30 мин	45 мин	1 ч	3 ч	5 ч	8 ч	10 ч	20 ч
1.60	308	189	145	117	48.3	32.3	21.3	17.4	8.95
1.65	303	180	139	112	48.2	31.9	21.3	17.4	8.90
1.70	284	171	129	107	46.8	31.5	21.0	17.3	8.83
1.75	281	167	128	103	45.4	30.7	20.9	17.3	8.76
1.80	267	163	125	101	45.2	30.3	20.7	17.2	8.71

Примечание: приведенные выше данные по характеристикам являются средними значениями, полученными в результате проведения 3-х контрольно-тренировочных циклов, и не являются номинальными по умолчанию.

## РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

Разряд ..... -20...60°С  
Заряд ..... -10...60°С  
Хранение ..... -20...60°С

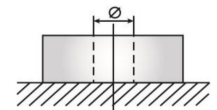
## ГАБАРИТЫ (±2 мм)

Длина, мм ..... 306  
Ширина, мм ..... 169  
Высота, мм ..... 210  
Полная высота, мм ..... 215  
Вес (±3%), кг ..... 30

### Корпус В

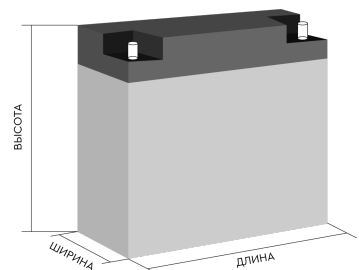


### Тип клемм Болт М6



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение ..... 12В  
Число элементов ..... 6  
Срок службы ..... 15лет  
Срок службы в циклическом режиме  
100% DOD ..... 400 циклов  
50% DOD ..... 750 циклов  
30% DOD ..... 2100 циклов  
Номинальная емкость (25 °С)  
10 часовой разряд (9.00 А; 1.8 В/эл) ..... 90.0 Ач  
5 часовой разряд (16.2 А; 1.75 В/эл) ..... 81.0 Ач  
1 часовой разряд (56.6 А; 1.65 В/эл) ..... 56.6 Ач  
Саморазряд ..... 3%/мес. при 20°С  
Внутреннее сопротивление полностью заряженной батареи (25°С) ..... 5.4мОм  
Максимальный разрядный ток (25°С) ..... 800 А (5 с)



## КОНСТРУКЦИЯ БАТАРЕИ

Компонент	Полож. пластина	Отриц. пластина	Корпус	Крышка	Клапан	Клеммы	Сепаратор	Электролит
Материал	Диоксид свинца	Свинец	ABS	ABS	Каучук	Медь	Стекловолокно	Серная кислота

Продукция постоянно совершенствуется, поэтому фирма-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления. Перед началом использования внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации.